

WERK34

Einbauanleitung für Ausstellbares Fondfenster

1. Zur Montage sind zwei Personen notwendig.
2. Werkseitig eingebautes Fondfenster demontieren.
Dichtmittelreste entfernen und den Steg entlang des Fensterausschnittes reinigen.
3. Nur bei Golf II nun die Kunststoffverkleidung und die Gurt-Befestigungsschraube an der B-Säule entfernen.
4. Kantenschutzprofil auf den umlaufenden Blechsteg aufdrücken.
ACHTUNG! Darauf achten, dass es auch in den Radien richtig sitzt. Die Profilenden (Stoß) an den unteren Steg setzen.
5. Die Scheibe in den Fensterausschnitt, von außen, einsetzen;
dabei auf ringsum gleichmäßige Abstände zu den Karosseriekanten achten.
6. Die innenliegende Bohrung in den Scharnierzungen auf die B-Säule übertragen.
Die Auflagefläche der Scharnierzunge entsprechend der B-Säule ausrichten, wenn nötig nachbiegen.
Der Abstand des senkrechten Scheibenrandes zur B-Säule kann durch beiliegen von Scheiben entsprechender Stärke korrigiert werden.
ACHTUNG! ca. 1-2mm höher als markiert bohren (2,5mm Bohrer).

Scheibe zunächst mittels beiliegender Blechschrauben durch die Bohrungen an der B-Säule befestigen.
Anpressdruck prüfen und ggfs. durch erweitern der Bohrung in der Scharnierzunge erhöhen.
Nur bei Golf II Die Kunststoffverkleidung der B-Säule wieder montieren.
Die Dichtlippe des Kantenschutzprofils muss auf der Verkleidung aufliegen.
Die Verkleidung entlang der Scharnierzunge bei Bedarf einschneiden. Gurt wieder befestigen.

7. Den Aussteller an der Scheibe auf rechtwinkligen Sitz zur Scheibenkante hin prüfen (ggfs. korrigieren) und in geschlossenen Zustand bringen. Die beiden Befestigungslöcher anzeichnen.
ACHTUNG! Um eine gewisse horizontale und vertikale Vorspannung des Ausstellers zu erreichen, werden die Befestigungslöcher (2,5mm Bohrer) etwa 3-4mm weiter hinten und gleichzeitig etwa 1-2mm höher als markiert gebohrt. Den Aussteller mittels Blechschrauben an der C-Säule befestigen und auf richtige Funktion prüfen.

Sollte der Anpressdruck nicht ausreichen, so ist durch beilegen von entsprechenden Scheiben der Anpressdruck der Scheibe/Dichtprofil zu erhöhen.

